



Zur Ergänzung unseres Teams suchen wir zum 01.11.2016 eine/n
wissenschaftliche/n Mitarbeiter/in und Berater/in

Wir sind ein Forschungs- und Beratungsinstitut mit derzeit 10 Mitarbeiter /inne/n, das in den Gebieten Arbeitsgestaltung, Gesundheitsmanagement sowie Personal- und Organisationsentwicklung tätig ist.

Unsere Projekte finden z.T. im Rahmen von Forschungsförderungen des Landes und des Bundes statt, z.T. aber auch im Direktauftrag von Unternehmen und Einrichtungen.

Unsere Kunden sind vor allem in den beiden Branchen Industrie und Dienstleistung tätig, wobei in der Dienstleistung der Pflege- und Gesundheitsbereich einen großen Stellenwert hat.

Bewerber/innen sollten die folgenden Qualifikationen mitbringen:

- Abgeschl. Masterstudium der Psychologie o. Arbeitswissenschaft o. Gesundheitswissenschaft oder ein anderes Hochschulstudium mit Bezug zu unseren Themen
- Erfahrungen als Referent/in, Seminarleitung, Vortragserfahrung
- Erfahrung mit wiss. Arbeit und im Dialog mit Beschäftigten und Führungskräften von Einrichtungen und Unternehmen, wenn möglich Berufserfahrung
- Spaß an der Arbeit in einem interdisziplinären Team

Wir bieten interessante Arbeit, vernünftige Bezahlung und ein gutes Arbeitsklima. Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Ansprechpartner bei uns ist Dr. Paul Fuchs-Frohnhofen.

Adresse:

MA&T Sell & Partner GmbH
Karl-Carstens-Straße 1
52146 Würselen/Aachener Kreuz

Tel.: 02405-4552-0
Email: fuchs@mat-gmbh.de
Internet: www.mat-gmbh.de